

SEW-Eurodrive gewinnt Plagiats-Prozess

SEW-Eurodrive hat einen türkischen Hersteller von Getriebenaachbauten verklagt und den Prozess gewonnen. Das Urteil des Landgerichtes Braunschweig untersagt dem Unternehmen damit den Verkauf der betroffenen Getriebe; auch der Besitz und die Verwendung dieser Produkte sind rechtswidrig.

Die Richter bewerteten verschiedene Gestaltungsformen der in den Verkehr gebrachten Getriebe als rechtsverletzend, selbst nicht 100 Prozent identische Gestaltungen wurden vom Gericht so beurteilt und geben damit natürlich auch SEW einen Maßstab an die Hand, um künftig noch stärker und konsequenter gegen Produktnachbauten und gegebenenfalls deren gewerbliche Nutzer vorgehen zu können.

Weitere Informationen unter: www.sew-eurodrive.de



werden sollen. Ebenso ist diese Pumpe für den Saug- und Schlüf-betrieb prädestiniert, ohne dass eine Beschädigung der Gleitringdichtung stattfinden kann. Demzufolge ist die Pumpe z. B. für den Einsatz als CIP-Rücklaufpumpe oder für die Tankentleerung geeignet.

Weitere Informationen unter: www.sawa.ch

H.B. Fuller: Mehr Etikettierleistung

H.B. Fuller kann inzwischen auf mehr als 125 Jahre Erfahrung bei der Entwicklung innovativer Klebstofflösungen in enger Zusammenarbeit mit seinen Kunden zurückblicken. Elizabeth Staab, Marketing Manager bei H.B. Fuller, meint: „Die Brauerei- und Getränkebranche ist für uns sehr wichtig und wir sind vorrangig bestrebt, diesem Industriezweig vielseitige Lösungen anzubieten. Aufgrund unserer Markterfahrung, unserem technischen Know-how, unserem umfassenden Produktangebot sowie unserem Kundenservice können wir gewährleisten, dass wir die Bedürfnisse dieser Branche auch weiterhin erfüllen können.“

Ein Beispiel dafür sind laut Unternehmen die VLB-zertifizierten Etikettier-Klebstoffe auf Wasserbasis der Reihe Swift[®]tak. Ebenfalls interessant seien die Advantra[®] Premium-Schmelzklebstoffe für Verpackungs- und Kartonverschluss. Beide Produkte bieten verlässliche operative Effizienz und Kosteneinsparungen, wie es heißt.

Weitere Informationen unter: www.hbfuller.com

Rexam: Energiemanagement mit System

Alle drei deutschen Werke des Getränkedosenherstellers Rexam sind seit diesem Jahr ISO 50001 zertifiziert. Das Zertifikat bescheinigt die erfolgreiche Einführung eines Energiemanagementsystems zur Optimierung der energiebezogenen Leistungen. Die neu geschaffenen Strukturen und Projekte tragen dazu bei, die Energieeffizienz der Werke in Berlin, Gelsenkirchen und Recklinghausen kontinuierlich zu erhöhen und die CO₂-Bilanz der Getränkedose zu verbessern, wie es heißt.

So strebt Rexam für das Werk in Berlin eine Reduzierung des Gesamtenergieverbrauchs von mindestens 15 Prozent innerhalb der kommenden zehn Jahre an. Als erstes europäisches Getränkedosenwerk überhaupt hatte der Berliner Standort bereits 2012 ein ISO 50001 Zertifikat erhalten.

Weitere Informationen unter: www.rexam.com



Das Rexam-Team aus Berlin konnte sich bereits 2012 über ein ISO 50001-Zertifikat freuen.

Sawa Pumpentechnik: Alternative zur Seitenkanalpumpe

Die Hybridpumpe LES von Sawa Pumpentechnik verfügt im speziell entwickelten Pumpendeckel über einen Inducer sowie ein integriertes Rückführsystem, wodurch sie erfolgreich als selbstansaugende Pumpe zum Einsatz gebracht werden kann. Basierend auf der bereits vor zwei Jahren lancierten Kreiselpumpe des Typs LE, entwickelte das Unternehmen die Hybridpumpe LES, wobei LES für „Leise. Effizient. Selbstansaugend“ steht.

Durch das neu entwickelte Rückführsystem im Pumpendeckel eignet sich diese Pumpe für Anwendungen, bei welchen hohe Gasanteile mitzuführen sind oder Saugleitungen komplett entleert

Gastro Cool zieht von Kaarst nach Willich

Das Unternehmen Gastro Cool GmbH & Co. KG hat seinen Firmensitz von Kaarst nach Willich (NRW) verlegt. Nach zehn Jahren am alten Standort war der Umzug durch sein Wachstum auf dem nationalen und internationalen Markt notwendig geworden, so die Meldung.

Etwa 8 000 Kühlgeräte und mehr als 80 Typen finden im neuen Lager in Willich Platz, die unter anderem von Kunden aus Gastronomie, Handel und der Getränkeindustrie abgerufen werden. Auch die einzelnen Unternehmensbereiche Produktentwicklung, Marketing, Grafik/Produktion und Vertrieb profitieren von dem Umzug in die großzügig geschnittenen Räumlichkeiten mit hochmoderner Ausstattung, wie es heißt. Durch die Konzentration aller Abteilungen unter einem Dach werden zudem sämtliche Arbeitsabläufe optimiert, was der Servicequalität zugute kommen soll.

Weitere Informationen unter: www.gastro-cool.de

VERKÄUFE

HERMANN SPRENGER GMBH
GEBRAUCHTANLAGEN

Dampfkessel
Niederdruckkessel
Schneldampferzeuger

Langenmärkstraße 24
D-45141 Essen

Tel.: +49 (0)201 2 99 95
Fax: +49 (0)201 2 99 97

Email: mail@sprenger-essen.de
www.sprenger-essen.de



LOOS Dampfkessel

1.250 kg/h x 10 bar - Baujahr 1999

LOOS Dampfkessel

2.000 kg/h x 10 bar - Baujahr 1993

LOOS Dampfkessel

2.600 kg/h x 10 bar - Baujahr 2003

LOOS Dampfkessel

4.000 kg/h x 10 bar - Baujahr 1988

STANDARD Dampfkessel

12.000 kg/h x 10 bar - Baujahr 1990



Gesucht: AfG-Behälter + Keps alle Größen

Zu verkaufen: Edelstahl-Lager- und Drucktanks, sowie

Behälter: 200 – 40.000 l * RW-Behälter: 200 – 5.500 l *

Transporttanks: 2 + 10 hl * Keps: 25/50 l/50 Stück 20,5 l

JuniorPlus-Keps * Abschrauber: 2 x 1 Kopf (Kiste) + 10 – 18-Kopf (Rundläufer) * Verschrauber: 3 / 5 / 8 / 12-Kopf * Einpacker: Flema, 1K, Bj. 1992

* Mixer: 25/28/300 hl/h * Imprägnierer: Noll, 300 hl/h * Kerzenfilter: 1/8/

11 + 69 Kerzen * 4 KG + EK-Plattenfilter * 150 überholte Pumpen, auch

Monopumpen * Viele Dekoartikel * Armaturen etc. aus Bronze/Kupfer *

Fotos + Daten unter: www.halbritter.eu * Tel.: 094 71/2 05 04 * Fax: /2 05 46

Gebrauchte Edelstahlbehälter zu verkaufen:

ZKG-Tanks stehend: 2 x 210 m³, 2 x 45 m³, 3 x 40 m³, 3 x 6 m³ isol. KZE-Tanks

stehend: 2 x 90 m³, 40 x 60 m³, 30 x 15 m³, 20 x 10 m³, 70 x 5 m³ stehend tlw.

mit Rührwerk: 4 x 250 m³, 6 x 125 m³, 4 x 100 m³, 1 x 100 m³ isol., 3 x 70 m³,

1 x 60 m³ isol., 4 x 60 m³, 2 x 50 m³, 2 x 50 m³ isol., 6 x 42 m³, 1 x 30 m³ isol.,

1 x 38 m³, 4 x 25 m³, 5 x 22 m³ isol., 10 x 18 m³; liegend: 3 x 66 m³,

2 x 25 m³ Druck, 5 x 20 m³; Silos aus VA/Alu: 30 – 250 m³; Zuckersilo 118 m³

Lösch-/Regenwasserbehälter u. Pufferspeicher von 10 m³ bis 300 m³

u. div. kleinere Behälter, tlw. isol.; 1 Bucher-Pressen MPX 50

An- u. Verkauf von gebrauchten Tanks, Maschinen u. kompl.

Betriebseinrichtungen.

BARTH GmbH · Tel.: 072 51/9 15 10 · Fax 91 51 75

E-Mail: info@barth-tank.de / www.barth-tank.de